

氧化脱色剂类型

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：11

注意事项:1. 需配备专门的加药设备，因脱色剂能和无机药剂（聚铝或聚铁等）反应形成白色沉淀物，所以需每种药剂都要配备一个加药装置；若无条件，可自制简易加药装置代替；2. 大试时脱色剂浓度应在5%–10%之间，且不能放置时间太长（稀释的脱色剂会降解而降低效果），比较好当天配制当天用完；3. 加药时要按加药顺序投加，建议在加药点设置一个搅拌器，以强化混凝效果；4. 调试时根据沉淀池上清液的色度来判定效果（由于印染废水生化池出水的COD一般不是很高，主要是色度问题，当色度能够去除，那么废水的COD也能降，故以色度作为判定标准）；5. 大试时药剂用量可能会比小试的多些，这是由运行系统的误差引起的，属正常情况；6. 在运行中如果脱色剂用量突然增加很多，应该重新取污水做小试，判定是不是污水的成份出现重大变化，需按情况及时调整相关药剂用量。

一、脱色剂概述

脱色剂为白色或蓝色颗粒，打破了传统的酸、碱和粘土的脱色和除臭工艺。

氧化脱色剂类型

1.3煤、炉渣吸附剂煤、炉渣作为工业废物，具有微孔多、表面积大的特点对印染废水中分子量较大，非极性染料和助剂等都具有很好的吸附效果，当煤渣微孔与被吸附物质的颗粒直径大小越相近时，吸附效果越好。南宁市绢麻纺织印染厂用煤渣对印染废水进行脱色，所采用的煤渣的空隙率达72.8%，该煤渣对不同类型染料的吸附脱色率在62.5%~99.5%之间用。煤渣是一种不需再生，不需费用的吸附物质，对单一和多种染料组成的各种印染废水都具有良好的处理效果，脱色率一般大于96%。用粉煤灰作脱色的吸附剂，其投资和运行费用明显低于活性炭，因此，在经济上较为合理。张竹青网研究结果表明粉煤灰对活性染料艳红x.3b和活性艳红x.8b具有良好的脱色效果。活化煤是以劣质煤为原料，经破碎、筛选、浸泡、接种等工艺制成的一种新型水质处理滤料。它具有较大的内表面积，中孔较为发达，有利于对较大分子有机物的吸附。郭丽等用活化煤处理印染废水试验结果表明，活化煤作为三级处理印染废水的效果是明显的。去除率基本稳定在COD去除率大于80%，脱色率大于70%左右。该方法具有投资低（比活性炭低40%），占地面积小，操作简单，便于管理，处理效果稳定，为废水深度处理开辟了一条经济有效的途径。有机脱色剂批发脱色剂是指将衣服、废水、电镀废液等脱去颜色的助剂产品。

无机混凝剂包括金属盐类和无机高分子絮凝剂。***使用的金属盐类有铝盐和铁盐；无机高分子絮凝剂是在传统的金属盐絮凝剂的基础上发展起来的一类新型水处理药剂，具有适应性强、无毒，并可成倍提高效能而相对价廉等优势，受到了迅速发展和广泛应用。有机高分子絮凝剂，聚丙烯酰胺(PAM)的应用多，它有非离子型、阳离子型和阴离子型三种。这里我们给大家主要介绍高效脱色絮凝剂，这款产品是本公司自主研发的一款集脱色、絮凝、降COD、BOD等多种功能一体的阳离子有机高分子聚合物，俗称双氰胺甲醛缩聚物。脱色絮凝剂类产品因其适应性强常用于纺织、印染、造纸、颜料、采矿、油墨、屠宰、垃圾渗滤液等工业废水的处理，也可以用于染料厂

高色度废水的脱色处理，能适用于活性、酸性和分散染料等废水处理。本产品还可以作为造纸阴离子垃圾捕捉剂和电荷中和剂。可做出水色度突发性超标使用！

常见污水处理后的色度程度问题经常困扰着很多环保行业人士，因为很多工艺设计根本没有把实际去除色度考虑进去，所以色度高时很让人头疼！从目前主流应用的废水处理技术上看，能有效去除废水色度的方法包括：吸附脱色、絮凝脱色、氧化法脱色、生物法脱色、电化学法脱色和膜分离法脱色等。1、絮凝脱色絮凝脱色是利用絮凝剂絮凝废水中的成色物质沉淀而进行脱色。絮凝脱色技术，投资费用低，设备占地少，处理量大，是一种被普遍采用的脱色技术。想了解朋友可以找成都中科溯源检测技术咨询。

4、生物法脱色生物法脱色是利用微生物酶来氧化或还原有色分子，破坏其不饱和键及发色基团来达到脱色目的。5、电化学法脱色电化学法是通过电极反应使废水得到净化。根据电极反应方式划分，电化学方法可细分为内电解法、电絮凝和电气浮法、电氧化法、内电解法是铁屑法。6、膜分离法脱色在废水处理领域中，膜分离法是用人工合成或天然的高分子薄膜，以外界能量或化学位差为推动力，对水中污染物进行选择分离，从而使废水得到净化的技术。建议保存温度5-30℃。固体脱色剂的作用是可以脱色破乳，在多个行业领域都可以用到。[江苏物理脱色剂](#)

****节约了投资，缩短了处理流程和时间。氧化脱色剂类型**

配制的药剂：脱色剂（2%溶液，即稀释50倍） PAC （2%溶液） PAM （1‰的水溶液）脱色剂的用量= $\frac{10}{20} \times \frac{2}{200} \times 106 = 50PPM$ PAC 的用量= $\frac{12}{20} \times \frac{2}{200} \times 106 = 60PPM$ PAM 的用量= $\frac{2}{20} \times \frac{1}{200} \times 106 = 0.5PPM$ 脱色剂的用量为50PPM相当于一吨废水中需要投加50克的脱色剂原液，以此类推 PAC 为60克 PAM 为0.5克。四、现场大试流程先在加药设备中稀释好所需的药剂，根据小试的结果来调整加药流量，有生化过程，投加在生化池出水口和二沉池前；若无生化过程的，直接加在加药池中，根据沉淀池的出水色度情况调整药剂用量，直到满足排放标准。氧化脱色剂类型

苏州特瑞思环保科技有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的环保中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，苏州特瑞思环保科技供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！